PRODAIR

COMPRESSEUR D'AIR

PRODAIR 50



MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN
(notice originale)

PRODAIR50

F IMPORTANT : Lire et comprendre ce manuel avant d'utiliser le compresseur. Une mauvaise utilisation de cet appareil peut causer de graves blessures. Conservez ce manuel pour pouvoir le consulter ultérieurement

I IMPORTANTE: Leggere e comprendere questo manuale prima di utilizzare il gcompressore. L'uso improprio di questo prodotto può causare lesioni gravi. Conservare questo manuale per riferimenti futuri.

NL BELANGRIJK: Lees en begrijp deze handleiding voordat u de compressor gebruikt. Misbruik van dit product kunnen ernstig letsel veroorzaken. Bewaar deze handleiding voor toekomstig gebruik.

E IMPORTANTE: Lea y comprenda este manual antes de usar el compresor. El mal uso de este dispositivo puede causar lesiones graves. Conserve este manual para consultarlo en el futuro.

P IMPORTANTE: Leia e compreenda este manual antes de usar o compressor. O uso incorreto deste dispositivo pode causar ferimentos graves. Guarde este manual para referência futura.

INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir choisi ce produit qui a été soumis aux contrôles les plus sévères afin d'en garantir la qualité. Toutes les précautions possibles ont été prises pour qu'il vous parvienne en parfaite condition. Si vous remarquiez toutefois la présence d'un problème, ou si vous avez besoin d'assistance ou de conseils, n'hésitez pas à contacter le service après-vente du magasin où vous avez effectué votre achat.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Avant d'utiliser cet appareil, les règles de sécurité fondamentales suivantes doivent être prises afin de réduire tout risque d'incendie, d'électrocution et de blessures. Il est important de lire le manuel d'instructions pour comprendre les limites, les applications et les dangers potentiels associés à ce produit.

CERTIFICAT DE GARANTIE

Le fabricant garantit le produit pendant 24 mois à compter de la date d'achat. Cette garantie ne couvre pas les produits destinés à la location. Toute pièce jugée défectueuse dûe à un vice ou défaut de fabrication sera remplacée. La garantie ne donnera en aucun cas lieu à un remboursement ou à quelque indemnité que ce soit, directe ou indirecte. En outre, cette garantie ne couvre pas: les accessoires et consommables, la mauvaise utilisation du produit, l'utilisation à des fins professionnelles et frais de port et d'emballage retour de l'appareil ; ces derniers restent à la charge du client. Tout article envoyé en réparation en port dû sera refusé. La garantie sera automatiquement annulée si le produit a été modifié sans le consentement de la part du fabricant ou en cas d'utilisation d'accessoires non autorisés par le fabricant. Ce dernier décline toute responsabilité civile dérivant d'un emploi abusif de la machine ou non-conforme aux instructions, au réglage et à l'entretien. L'assistance sous garantie ne sera accordée que si la demande est adressée au service après vente agréé accompagnée d'une preuve d'achat. Aussitôt après l'achat du produit, nous vous conseillons de bien vouloir vérifier que le produit est intact et de lire attentivement les instructions avant l'utilisation.

DROITS PREVUS PAR LA LOI

Cette garantie vient s'ajouter à vos droits statutaires et ne les affecte d'aucune façon.

MISE AU REBUT DU PRODUIT

En conformité avec la directive européenne DEEE 2012/19/CE, ce produit est classé dans la catégorie des équipements électriques et électroniques soumise aux obligations de tri sélectif et de recyclage de ces déchets. Il porte le symbole du tri sélectif, indiquant qu'il ne doit pas être jeté avec les autres déchets ménagers, mais mis au rebut dans un point de collecte prévu à cet effet. Il sera retourné à un centre agréé qui revalorisera et recyclera ses composants en neutralisant toutes les substances potentiellement dangereuses pour la santé et l'environnement. En participant au tri sélectif des déchets, vous contribuez à réduire le gaspillage de nos ressources naturelles.



F

SOMMAIRE

1. CONDITIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ. 4

2. PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ. 6

3. DESCRIPTION DU PRODUIT 7

4. CARACTÉRISTIQUES. 8

5. CONSIGNES AVANT UTILISATION. 10

6. MISE EN ROUTE ET FONCTIONNEMENT. 11

7. ENTRETIEN, MAINTENANCE ET TRANSPORT 13

8. RÉSOLUTION DES PROBLÈMES 16

9. LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES 17

10. SCHÉMA ÉLECTRIQUE 19

11. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE 20



F 1 - CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Ce compresseur a été conçu pour garantir un service sûr et fiable s'il est utilisé conformément aux instructions.

Lire attentivement ce manuel avant la mise en marche du compresseur. Une mauvaise utilisation pourrait entrainer de graves lésions aux personnes et endommager les appareils.

INSTRUCTIONS PARTICULIÈRES À L'USAGE D'UN COMPRESSEUR D'AIR

La cuve d'un compresseur sous pression peut exploser si celle-ci est en mauvaise état. Avant chaque utilisation veillez à vérifier le bon état du compresseur et particulièrement de la cuve. Si celle-ci comporte des traces de rouilles, de la porosité sur une soudure ou que la cuve a visiblement pris un choc, effectuer immédiatement les travaux d'entretien, de réparation nécessaires et de contrôle nécessaires.

NB : Dans le cas d'une utilisation professionnelle en France, l'autorité de surveillance (DRIRE) peut ordonner, au cas par cas, des mesures de surveillance du compresseur. Un réservoir sous pression ne doit pas être utilisé s'il présente des défauts (dégradations ou corrosion interne ou externe) pouvant mettre en danger les employés ou des tiers

L'arrêté du 15/03/2000 modifié précise pour un compresseur de cuve ≤100L et de pression maxi 10 bar :

- Une inspection périodique tous les 60 mois (vérification documentaire, visite interne et externe, vérification de la soupape)
- Une requalification périodique tous les 10 ans avec épreuve.

L'utilisation du compresseur est strictement limitée à la compression de l'air ambiant. Ne pas utiliser l'appareil avec d'autres types de gaz.

L'air comprimé produit par cet appareil n'est pas utilisable dans les domaines pharmaceutique, alimentaire ou hospitalier, à moins qu'il ne soit ultérieurement soumis à des traitements particuliers (filtres à air); de même, il ne peut pas être utilisé pour remplir des bouteilles de plongée.

Les performances du compresseur sont garanties pour un fonctionnement à une altitude entre 0 et 1000 mètres au-dessus du niveau de la mer.

SÉCURITÉ DU POSTE DE TRAVAIL

Le compresseur doit être utilisé dans des locaux appropriés c'est-à-dire bien ventilés, dans une plage de température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.

Le compresseur ne peut être utilisé dans un lieu avec de la poussière, à proximité immédiate d'acides, vapeurs, gaz explosifs ou inflammables.

- Toujours respecter une distance de sécurité d'au moins 3 mètres entre le compresseur et la zone de travail.
- Si des pigments apparaissent lors de travaux de peinture sur la cuve de votre compresseur, c'est que celui-ci est trop prêt de votre zone de travail
- Lorsqu'il est en marche, le compresseur doit être placé sur un support stable, en position horizontale.
- Le compresseur n'est pas étanche et ne peut être utiliser en extérieur que par temps sec, ne jamais laisser l'appareil sous la pluie, la bruine, la neige ou la grêle.
- Utiliser exclusivement les poignées pour déplacer ou faire rouler le compresseur.
- Ne jamais transporter le compresseur lorsque son réservoir est sous pression.
- Ne pas essayer de ressouder, ébavurer ou tout autre usinage mécaniques la cuve du compresseur. En cas de défauts ou de corrosion, la cuve du compresseur doit être vérifié auprès d'un organisme vérificateur dument autorisé (ex : les mines)
- Ne pas laisser le compresseur fonctionner sans surveillance.
- Ne pas laisser le compresseur à la portée des enfants.

BRANCHEMENT ET SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- Introduire la fiche du câble électrique dans une prise appropriée en termes de forme, de tension et de fréquence, conformément aux normes en vigueur. (en France prise NF 2P + terre, 16 A, raccordé à un compteur disposant d'un disjoncteur différentiel 30 mA).
- Vérifier le bon état de celle-ci avant de l'utilisé (fils dénudés, broche de terre absente…).
- Veiller au bon raccordement à la prise de terre.
- Utiliser des rallonges du câble électrique d'une longueur maximum de 5 mètres et ayant une section du câble non inférieure à 1,5 mm².

1 - CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ F

- L'utilisation de rallonges de longueur et section différentes, d'adaptateurs et de prises multiples, est fortement déconseillée et peut provoquer une usure prématurée du moteur voir sa destruction.
- Utiliser exclusivement l'interrupteur I/O du pressostat (2) pour mettre le compresseur hors tension (Ne jamais éteindre le compresseur en débranchant ou en tirant sur la prise)
- Le compresseur est équipé d'un pressostat muni d'un clapet d'évacuation d'air à fermeture retardée qui facilite le démarrage du moteur et il est donc normal, lorsque le réservoir est vide, d'y constater la sortie d'un souffle l'air pendant quelques secondes.
- Tous les compresseurs sont pourvus d'un clapet de sécurité qui intervient en cas de fonctionnement irrégulier du pressostat, en garantissant ainsi la sécurité de l'appareil.

PRÉCAUTIONS POUR LES UTILISATEURS

- Interdire l'utilisation du compresseur aux personnes inexpérimentées, mentalement ou physiquement déficients. Veiller à ce que les enfants et les animaux s'éloignent de la zone de travail de l'appareil.
- Ne jamais diriger le jet d'air vers des personnes, des animaux ou vers soi-même (Il est conseillé de porter des lunettes de protection contre les risques de projections de corps étrangers soulevés par le jet). Vérifier les consignes de sécurité de l'outil ou accessoires d'air comprimé.
- Ne pas diriger un pistolet de peinture ou pulvérisateur branché vers le compresseur lui-même.
- Ne pas respirer l'air délivré par le compresseur
- Ne pas utiliser l'appareil avec les pieds ou les mains mouillés.
- Pendant l'opération de montage d'un outil ou d'un raccord, veiller à ne couper la sortie d'air via le bouton régulateur.

NB : Le repère rouge sur le manomètre de contrôle de pression de la cuve de se réfère à la pression de service maximale du réservoir. Elle ne concerne pas la pression réglée en sortie.

Note importante : Temps de fonctionnement et classe du moteur

Ce compresseur a été conçu pour fonctionner avec le rapport d'intermittence spécifié sur la plaquette des caractéristiques techniques afin d'éviter une surchauffe excessive du moteur électrique.

(par exemple, S3 25 % signifie 5 minutes de fonctionnement et 15 minutes d'arrêt). En cas de sur utilisation, le disjoncteur thermique de l'apparei- dont le moteur est pourvu se déclenchera automatiquement, en coupant le courant électrique dès que la température devient trop élevée. Le moteur redémarrera automatiquement dès le rétablissement des conditions normales de fonctionnement (le laisser dans un endroit ventilé et frais).

⚠ AVERTISSEMENT

La soupape de sécurité est réglée afin d'éviter la surpression des cuves. Cette soupape est réglée en usine et ne fonctionnera que si la pression de la cuve atteint cette valeur. Ne pas essayer de régler ou de neutraliser le dispositif de sécurité. Tout réglage effectué sur cette soupape pourrait causer de graves blessures. Si ce dispositif nécessite des travaux d'entretien, contacter votre service après-vente agréé

F 2 - PICTOGRAMMES DE SÉCURITÉ

• Vous trouverez les pictogrammes suivants sur votre compresseur.

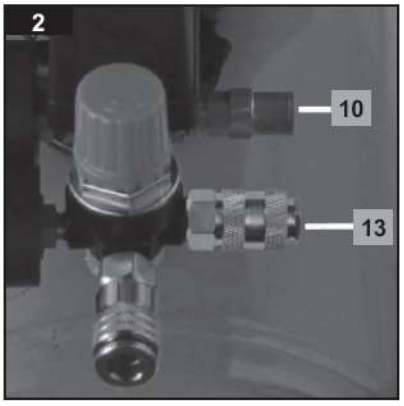
• Ils correspondent à des obligations, des avertissements, des interdictions et des informations.

• Ils sont destinés à transmettre les bonnes règles de sécurité et de fonctionnement.

	**OBLIGATION** : lire attentivement et assurer vous de comprendre toutes les instructions de ce manuel avant utilisation.		**INTERDICTION :** de placer les compresseur dans un endroit humide, projections d'eau, pluie…
	**OBLIGATION :** utiliser un casque de protection si nécessaire lors d'une utilisation prolongée à proximité du compresseur.		**INTERDICTION :** ne pas laisser l'appareil en position «Marche» sans surveillance.
	**OBLIGATION** utiliser des gants de protection lors des opérations d'entretien.		**INFORMATION :** niveau de puissance acoustique ponderée en dB Mesuré selon l'EN ISO 3744 : 1995 à 4 m.
	**OBLIGATION : :** utiliser des lunettes de protection lors des opérations d'entretien.		**INFORMATION :** Niveau de bruit (pression sonore pondérée)n
	**AVERTISSEMENT :** Danger, agir avec prudence.		**AVERTISSEMENT :** avant la première utilisation, vérifiez le niveau d'huile.
	**AVERTISSEMENT :** présence de courant électrique, risque de commotion électrique.		**INTERDICTION :** n'utilisez pas l'équipement avec des portes ouvertes ou un boîtier ouvert.
	**AVERTISSEMENT :** surfaces chaudes, risque de brûlures.		**OBLIGATION :** les déchets des appareils électriques et électroniques (DEEE) ne doivent pas être jetés avec vos ordures ménagères. Déposez-les dans un centre de recyclage des déchets local ou chez votre revendeur.
	**AVERTISSEMENT :** l'appareil peut se mettre en marche sans avertissement		

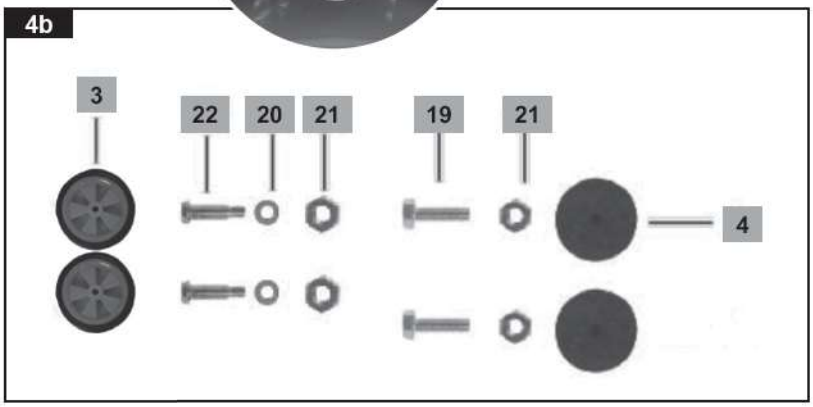
3 - DESCRIPTION DU PRODUIT F











1	Filtre à air d'aspiration	1
2	Réservoir d'air comprimé	1
3	Roues	2
4	Pied en caoutchouc	2
5	Coupleur rapide universel (air régulé) N°1	1
6	Manomètre (pression réglée)	1
7	Régulateur de pression sortie d'air	1
8	Interrupteur Marche/Arrêt	1
9	Poignée de transport	1
10	Soupape de sécurité	1
11	Robinet de purge du réservoir	1
12	Manomètre (pression du réservoir)	2

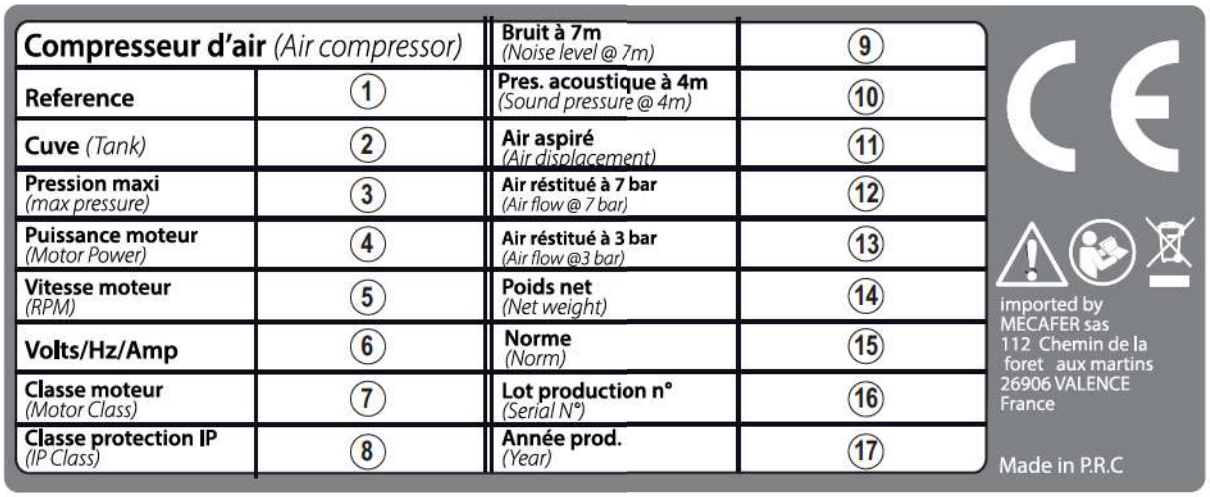
13	Coupleur rapide universel (air régulé) N°2	1
14	Bouchon de remplissage d'huile	1
15	Bouchon de vidange d'huile	1
16	Interrupteur de surcharge	1
17	Hublot de niveau d'huile	1
18	Clapet anti-retour	1
19	Vis de fixation pieds caoutchouc	2
20	Rondelle	2
21	Ecrou	4
22	Axe essieu	2
23	Pressostat	1

F 4 - CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	PRODAIR50
Cuve	50 L approx
Référence cuve	HY298-00
Pression maxi cuve	8 bar
Puissance moteur	1500 W / 2 HP
Type Tête	Coaxial Entraînement Direct / Huile
Pression maxi tête	8 bar
Vitesse moteur	2800 tr/min
Volt / Hz / Amp	230V / 50 Hz / 6,5 A
Classe Electrique	I (mise à la terre obligatoire)
Classe moteur	S3 à 25%
Classe protection IP	IP 20
Air aspiré	195 L/min (12,1 m^3/h)
Air restitué à 7 bar	100 L/min (6,2 m^3/h)
Air restitué à 3 bar	140 L /min (8,7 m^3/h)
Poids net	29 kg
Dimensions	710 x 310 x 645 mm
Norme	EN 1012-1
Température d'utilisation	+0° à 35°C
Bruit mesuré à 7m	73 db(A)
Pression acoustique opérateur Lpa	73 dB(A)
Niveau puissance acoustique à 4M (LWA) mesuré	93 db(A)
Niveau puissance acoustique à 4M (LWA) garantit	95 db(A)
Incertitude K de mesure	1,97

Les valeurs d'émission de bruit ont été calculées conformément à la norme EN ISO 3744:1995.

DESCRIPTION DE LA PLAQUE SIGNALÉTIQUE :



1. Référence du produit
2. Volume de la cuve
3. Pression maxi délivré par le compresseur
4. Puissance du moteur (en CV et Watts)
5. Vitesse rotation moteur en tours/min
6. Courant assigné : tension en Volts/ Fréquence en Hertz/Intensité en Ampère
7. Classe de service du moteur
8. Classe de protection de l'appareil
9. Niveau de bruit mesuré à 7m
10. Niveau de puissance acoustique LWA
11. Volume d'air aspiré
12. Volume d'air restitué à 7 bar
13. Volume d'air restitué à 3 bar
14. Poids net du compresseur
15. Norme CE suivi du compresseur
16. Lot de production / N° de série
17. Année de production

F 5 - CONSIGNES AVANT UTILISATION

DÉBALLAGE ET MONTAGE DE L'APPAREIL

A) DÉBALLAGE

Déballez soigneusement votre compresseur d'air. Ce compresseur d'air est encombrant et lourd. Il doit être soulevé par deux (2) personnes. Débarrassez-vous de tous les matériaux d'emballage en respectant les consignes de tri sur l'emballage.

B) ASSEMBLAGE

Votre compresseur d'air nécessite un assemblage mineur avant sa première utilisation. Vérifiez que vous disposez de tous les composants nécessaires au montage et à la première utilisation.

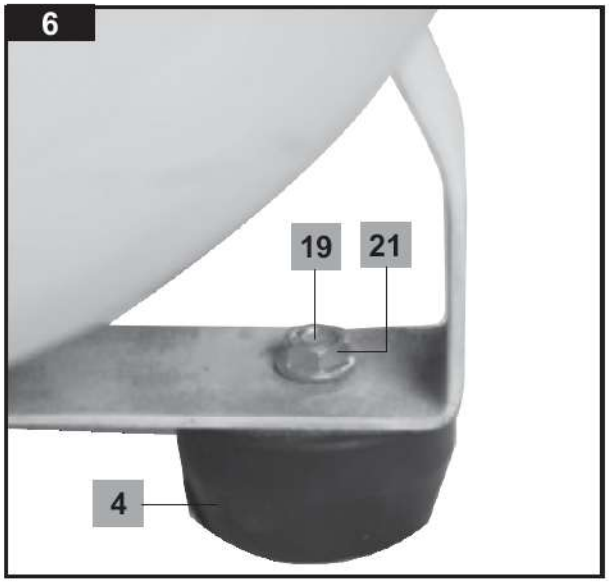
C) MONTAGE DES ROUES (fig 5)

1. Insérez un boulon (22) à travers la roue (3), l'extrémité longue de l'axe faisant face au compresseur.
2. Poussez l'extrémité du boulon dans la roue à travers le support sur le côté du réservoir d'air et insérer la rondelle (20).
3. Serrez l'écrou (21).



D) MONTAGE DES PIEDS CAOUTCHOUC (fig 6)

1. Avec une autre personne soulevant l'avant du compresseur par la poignée, poussez la vis de fixation (19) à travers le trou du support (4).
2. Serrez l'écrou (21) sans trop forcer.



E) MONTAGE DU FILTRE À AIR (fig 7)

Le filtre à air doit être impérativement monté. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages irréparables et annule la garantie.

1. Enlever le bouchon de transport.
2. Vissez soigneusement le filtre à air (1) dans le trou fileté situé sur le côté de la tête de compression, dans le sens des aiguilles d'une montre. Le filtre à air ne doit être serré qu'à la main. N'utilisez pas d'outils pour serrer le filtre à air.

Attention : Ne serrez pas trop fort le filtre car cela pourrait endommager le filtre à air ou la culasse, ce qui ne serait pas couvert par la garantie.

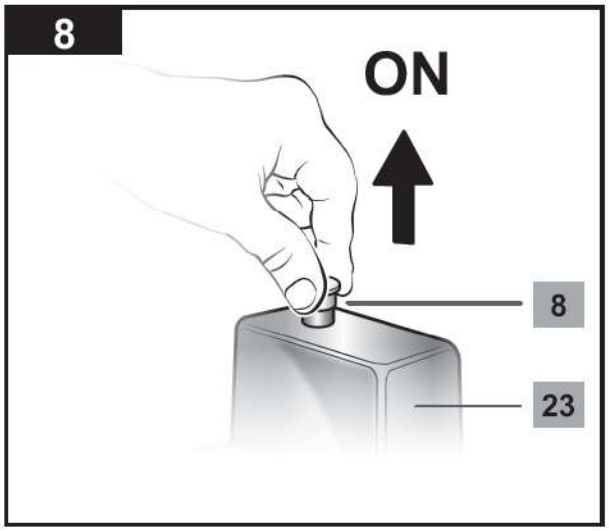


6 - MISE EN ROUTE ET FONCTIONNEMENT F

UTILISATION DU COMPRESSEUR

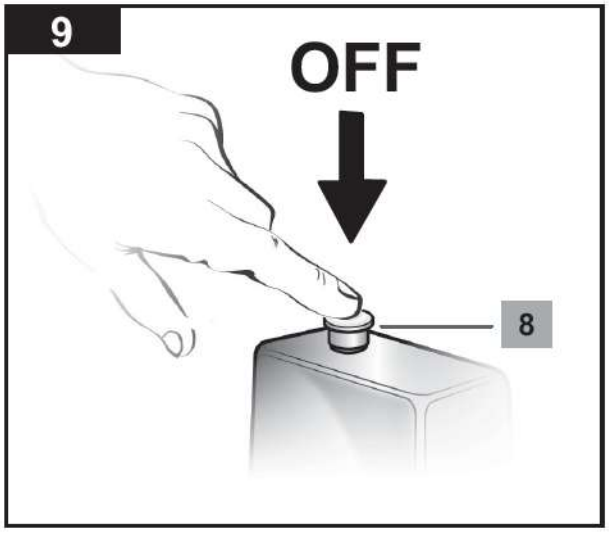
A) MISE EN ROUTE (fig 8)

Le compresseur est mis en marche en tirant le bouton rouge (8) au dessus du prestostat (23) en position I (Marche).



B) ARRÊT (fig. 9)

Pour arréter le compresseur, il faut appuyer sur le bouton (8) pour le mettre en position O (Arrêt).



C) FONCTIONNEMENT DU PRESSOSTAT/ INTERRUPTEUR AUTOMATIQUE :

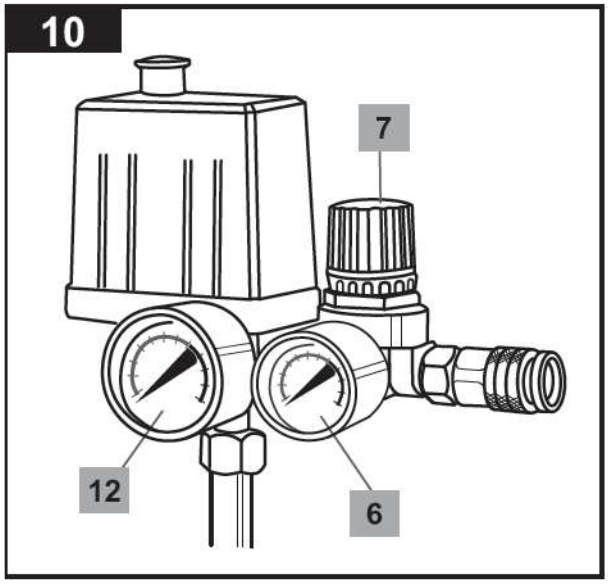
Le pressostat contrôle en temps direct la pression dans la cuve. Si celle-ci descend en dessous de 6 bar (et que le compresseur est en position marche), celui-ci redémarrera automatiquement jusqu'à ce que la pression dans la cuve atteigne à nouveau la pression maxi du compresseur (8 bar)

Important : Ne pas modifier le réglage du pressostat, cela pourrait endommager le compresseur et de ce fait annulerait la garantie de celui-ci.

D) RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SORTIE (fig 10)

NOTA : Veiller à régler la pression de sortie en fonction des préconisations d'utilisations de l'outil pneumatique branché

- Le régulateur de pression (7) permet de régler la pression de sortie, indiquée sur le manomètre (6)
- Pour ce faire, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre le bouton de réglage rouge pour faire monter la pression qui sera indiquée par le manomètre (6) et tourner dans le sens contraire pour faire descendre la pression en sortie
- La pression de sortie ne peut être supérieure à celle de la cuve (donnée par le manomètre (12).



F 6 - MISE EN ROUTE ET FONCTIONNEMENT

A. USAGES ET OUTILS RECOMMANDÉS :

- Vérifier que la consommation d'air et la pression maximum demandé de l'outil pneumatique branché sont compatibles avec la pression configurée et le débit d'air sortant théorique du compresseur.
- Veillez à lire et comprendre les instructions d'usages et de sécurité des outils pneumatiques branchés au compresseur au cas par cas.

	Poignée de gonflage	Soufflette	Agrafeuse Cloueuse	Cloueur > 40mm	Pistolet Retouches	Pistolet PRO	Clé à choc	Ponceuse Orbitale Pro
								
PRODAIR50	■	■	■	■	■	■	■	□

■ usage continu possible ■ usage intermittent possible □ non recommandé

B. RACCORDEMENT PNEUMATIQUE

⚠ AVERTISSEMENT

Utiliser toujours des tuyaux pneumatiques pour air comprimé ayant des caractéristiques de pression supérieure à la pression maximum du compresseur d'air.

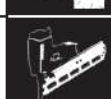
A) DIAMÈTRE DU TUYAU

- Veiller à ce que le Ø du tuyau ne soit pas trop petit, et corresponde au débit d'air demandé par votre outils pneumatique (voir tableau 1*)

B) LONGUEUR DU TUYAU

- Veiller à ce que la longueur du tuyau soit adaptée pour ne pas avoir de perte de charge (et donc moins de pression et de débit).

Tableau 1

Application		Ø intérieur / extérieur minimum recommandé
gonflage		Ø 6 mm / Ø 11 mm
soufflage		Ø 6 mm / Ø 11 mm
agrafage		Ø 6 mm / Ø 11 mm
peinture		Ø 6 mm / Ø 11 mm
clouage		Ø 6 mm / Ø 11 mm
vissage		Ø 6 mm / Ø 11 mm
ponçage		Ø 8 mm / Ø 13 mm

*données à titre indicatif

7 - ENTRETIEN / MAINTENANCE / TRANSPORT F

⚠ AVERTISSEMENTS

Veiller à débrancher la prise d'alimentation électrique du compresseur avant tous travaux de nettoyage, d'entretien ou réparation du compresseur.

Vérifier que le moteur, les têtes de compression ou la tubulure ne soient pas brûlants avant toute opération.

Vider l'air stocké dans le réservoir avant toute intervention.

Contactez un atelier spéclallsé sl vous n'avez pas d'expérience dans l'entretien des compresseurs d'air.

Les compresseurs d'air ont besoin d'un entretien régulier pour garantir leur durée de vie.

Utilisez uniquement des pièces de rechange / accessoires d'origine ou d'ateliers spécialisés agréés. Les réparations importantes doivent être réalisées uniquement par des professionnels ou un service après-vente habilité. Les spécialistes sont des personnes ayant une formation spécialisée et une expérience ad hoc, qui connaissent les exigences relatives à la construction et la conception du produit et qui maîtrisent les prescriptions de sécurité.

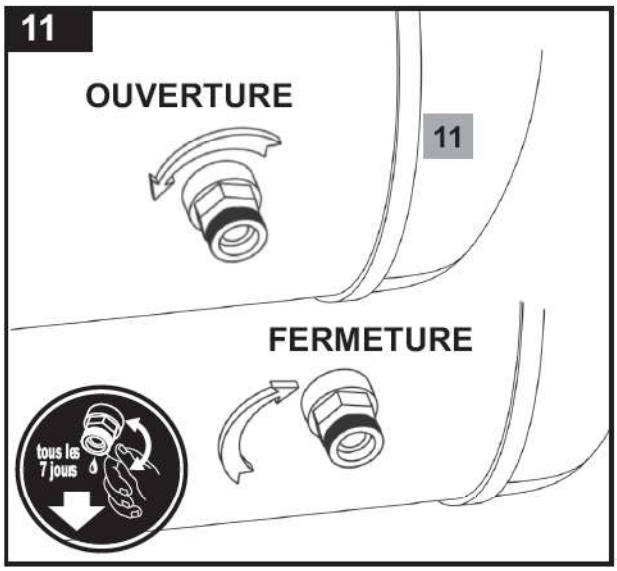
A) PURGE DES CONDENSATS (fig. 7)

La compression, la décompression de l'air ambiant (plus ou moins humide) par le compresseur occasionne la création de condensats d'eau à l'intérieur de la cuve qui, avec le temps, peuvent venir rouiller et donc altérer la cuve du compresseur (qui peut donc perdre de sa résistance et peut exploser).

Il faut impérativement purger l'eau de la cuve de la manière suivante après chaque utilisation, et au minimum toutes les semaines :

1 Arrêter le compresseur via le bouton On/Off du pressotat

2. Vider l'air du réservoir. La pression maximum doit être de 1 bar.
3. Ouvrir doucement le robinet de purge (11) situé sous la cuve.
4. Laisser s'évacuer la totalité de l'air et l'eau souillée (peut être marron).
5. Afin d'optimiser la purge, il est conseillé de pencher le compresseur afin que le robinet de purge se trouve en position la plus basse possible.
6. Veiller à bien refermer la purge après l'opération, sans serrer trop fort.



⚠ IMPORTANT !

Eliminez les condensats dans le respect de l'environnement. Récupérer l'eau souillée dans un récipient afin de l'apporter à votre centre de tri local. (art. L216-6 du code de l'environnement)

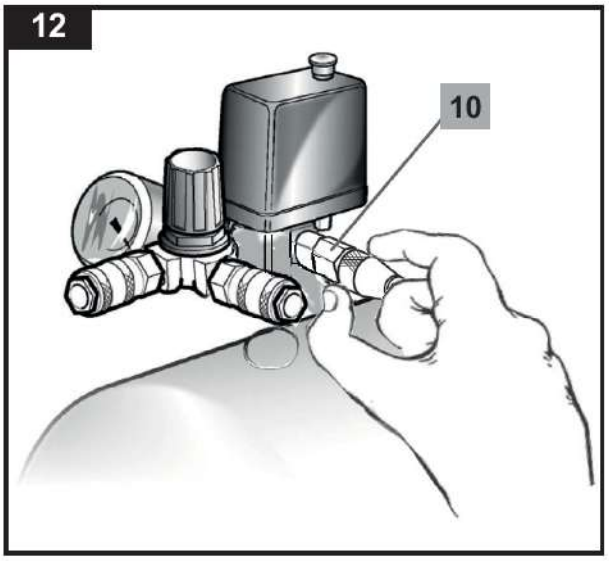
B) NETTOYAGE DU COMPRESSEUR

- Maintenez les dispositifs de protection aussi propres (sans poussière) que possible. Frottez l'appareil avec un chiffon propre ou soufflez dessus avec de l'air comprimé à basse pression.
- Nous recommandons de nettoyer l'appareil directement après chaque utilisation.
- N'utilisez aucun produit de nettoyage ni détergent ; ils pourraient endommager les pièces en plastique de l'appareil.
- Veillez à ce l'eau n'entre pas à l'intérieur de l'appareil.

C) SOUPAPE DE SÉCURITÉ (fig. 12)

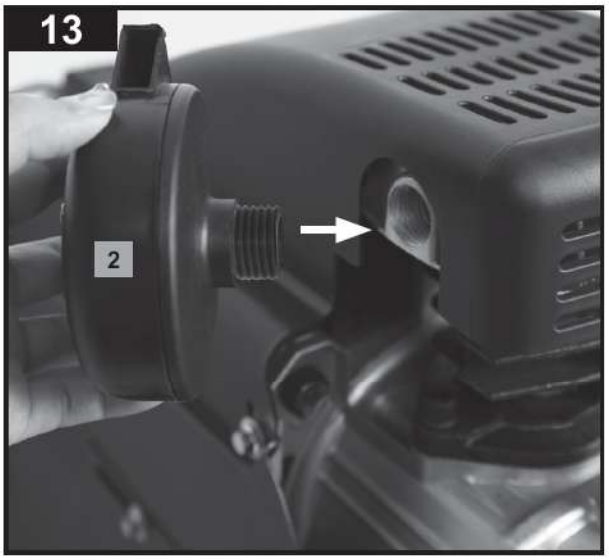
- La soupape de sécurité est réglée sur la pression maximale admise du réservoir d'air. Il est interdit de dérégler la soupape de sécurité. Pour que la soupape de sécurité (10) fonctionne correctement en cas de besoin, il faut vérifier son bon fonctionnement de temps en temps.
- Pour ce faire, tourner l'écrou jusqu'à ce qu'il soit complètement desserré. Puis tirer sur l'écrou avec une force suffisante jusqu'à ce que vous entendiez l'air comprimé se libérer.
- Revisser ensuite l'écrou.

12



D) FILTRES A AIR (fig.13)

13

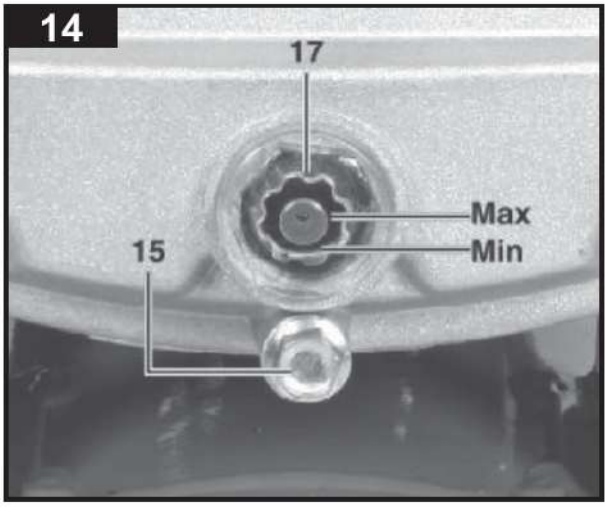


- Le filtre d'admission empêche l'aspiration de poussières et de saletés. Il est essentiel de nettoyer ce filtre après au moins toutes les 50 heures de fonctionnement.
- Un filtre d'admission obstrué diminuera considérablement les performances du compresseur. Dévissez la vis du filtre à air afin que les moitiés du boîtier du filtre à air puissent être ouvertes. Utilisez de l'air comprimé à basse pression (environ 3 bar) pour souffler toutes les pièces du filtre, puis assemblez le filtre dans l'ordre inverse. Lors du nettoyage, prenez les précautions adéquates contre la poussière (utiliser par exemple un masque adapté)

E) VÉRIFIER LE NIVEAU D'HUILE À INTERVALLES RÉGULIERS

- Placez le compresseur sur une surface plane et droite. Le niveau d'huile doit être compris entre les deux repères MAX et MIN sur la fenêtre de niveau d'huile (Fig. 14).

14



F) VIDANGE D'HUILE (FIG 14)

- Arrêtez le moteur et retirez la fiche secteur de la prise. Après avoir relâché toute pression d'air, vous pouvez dévisser la vis de vidange d'huile (15) de la pompe du compresseur. Pour éviter que l'huile ne s'écoule de manière incontrôlée, placez une petite goulotte métallique sous l'ouverture et récupérez l'huile dans un récipient. Si l'huile ne s'écoule pas complètement, nous recommandons d'incliner légèrement le compresseur.
- Huile recommandée : ISO VG100

- La première vidange doit intervenir après 50 heures de fonctionnement. Par la suite, l'huile doit être vidangée et remplie toutes les 100 heures de service.

F) TRANSPORT

- Laissez refroidir le compresseur d'air avant le transport.
- Portez des gants de protection lors du transport du compresseur d'air.
- Porter des chaussures robustes (par ex. des chaussures de sécurité), lors du transport du compresseur d'air
- Soulevez le compresseur d'air uniquement à l'aide des poignées de transport prévues.

1. Porter le compresseur d'air

- Saisissez le compresseur d'air avec les poignées de transport avant et arrière, prévues à cet effet, avec les deux mains.
- Soulevez horizontalement le compresseur d'air.
- Portez avec précautions le compresseur d'air vers le lieu souhaité.
- Faites attention à la position de vos pieds et posez le compresseur d'air avec précaution.

2. Transporter le compresseur d'air dans un véhicule

- Sécurisez le compresseur d'air contre tout glissement.
- Protégez le compressseur d'air contre les objets qui pourraient tomber ou glisser sur ou contre le compresseur d'air dans le véhicule.

⚠ IMPORTANT :

TOUJOURS TRANSPORTER LE COMPRESSEUR EN POSITION HORIZONTALE

- Le compresseur ne doit jamais être mis en position couché sur le coté. L'huile du carter remonterait dans la culasse puis les soupapes et filtre d'admission. Il serait alors hors d'usage.

E) STOCKAGE

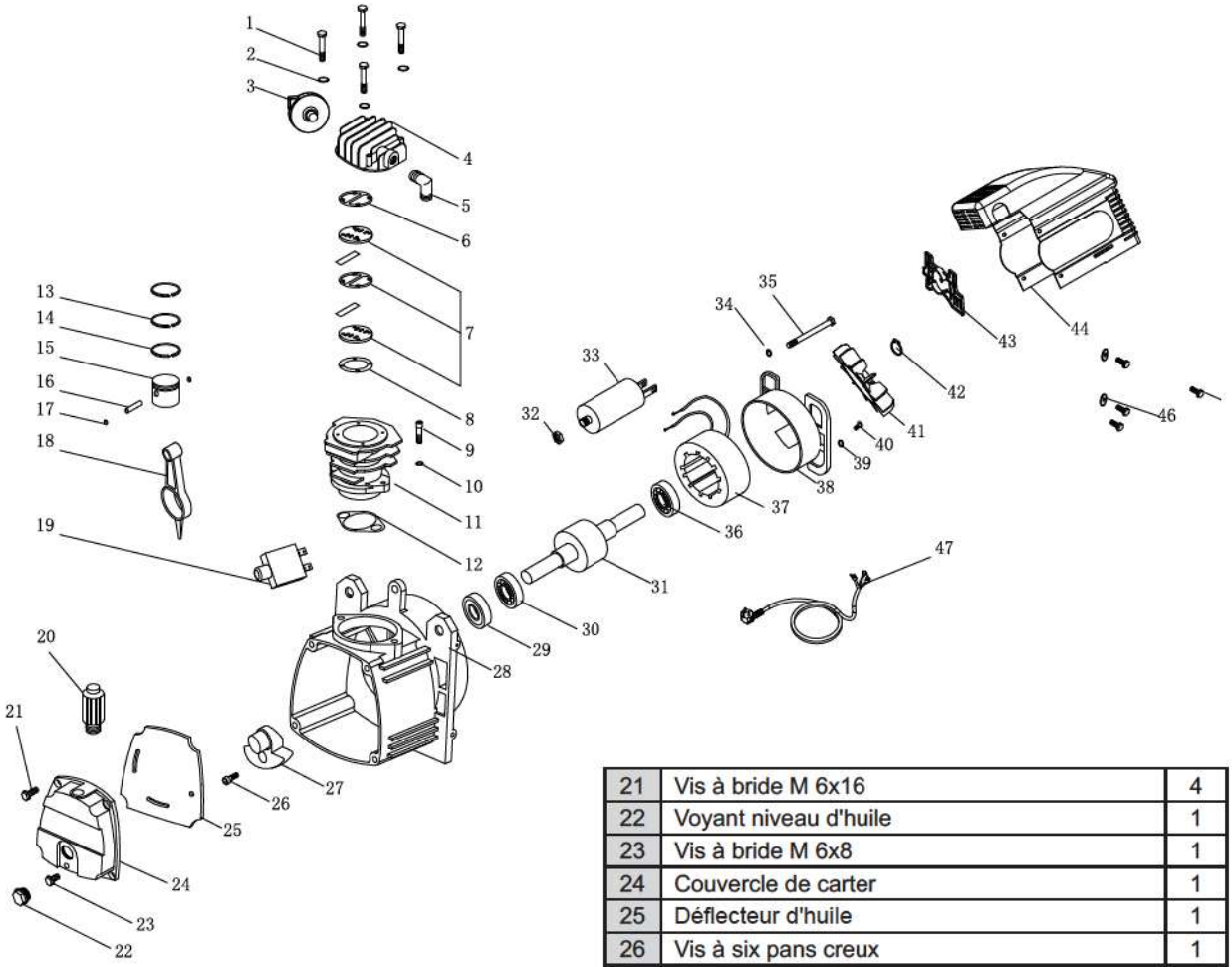
- Une fois le compresseur débranché, la cuve purgée, les tuyaux et outils débranchés, ranger le compresseur dans un endroit au sec, à l'abri des débris et poussières.
- Veillez à ce que des personnes non autorisées à l'utiliser ne puisse le rebrancher.

F 8 - RÉSOLUTION DES PROBLÈMES

ATTENTION : avant toute intervention, couper l'alimentation électrique et vider l'air stocké dans le réservoir.

ANOMALIE	CAUSES POSSIBLES	INTERVENTION
Il y a du courant électrique mais le compresseur ne fonctionne pas ou il tourne à vitesse lente	Tension, trop faible	Vérifiez la tension, elle ne doit pas être en dessous de 10% de la tension nominale
	Court-circuit	Contactez le SAV de votre revendeur
	Clapet anti-retour endommagé	Contactez le SAV de votre revendeur
Le moteur s'arrête et redémarre automatiquement apès quelques minutes	Intervention de la protection thermique à cause de la surchauffe du moteur	Laisser refroidir le moteur Aérer le local Appuyez ensuite sur l'interrupteur de surcharge (16) et redémarrez le compresseur.
	Tension, trop faible	Vérifiez la tension, elle ne doit pas être en dessous de 10% de la tension nominale
Le moteur ne fonctionne pas	Pas d'électricité	Vérifiez le commutateur et le courant
	Le pressostat	Contrôlez le bouton
	Fusible endommagé	Remplacez le fusible par un élément ayant exactement les mêmes spécifications
	Condensateur endommagé	Remplacer le condensateur par un élément ayant exactement les mêmes spécifications
	Thermique enclenché	Contactez le SAV de votre revendeur
	Stator moteur brûlé	Contactez le SAV de votre revendeur
Le compresseur fonctionne mais il n'y a pas de pression et/ou met beaucoup trop de temps à atteindre 8 bar	Soupape de sécurité ouverte	À remplacer
	Obstruction du filtre à air	Nettoyez ou remplacez
	Vanne de purge fuyante	Nettoyez et resserrez
	Usure des segments du piston	Contactez le SAV de votre revendeur
Réchauffement irrégulier du moteur et/ou du compresseur	Lubrification insuffisante	Faire l'appoint ou vidanger l'huile

• GOUPE MOTEUR - POMPE

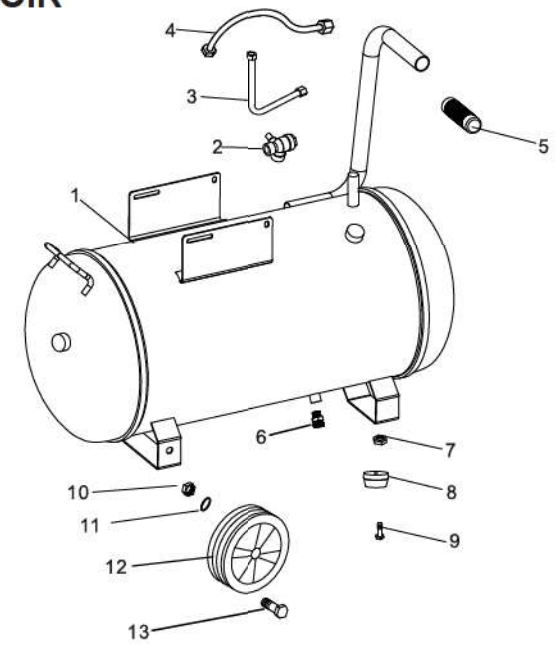


1	Vis à bride	4
2	Rondelle élastique	4
3	Filtre air d'admission	1
4	Culasse	1
5	Coude d'échappement	1
6	Joint pour cylindre	1
7	Ensemble de soupape	1
8	Joint de culasse	1
9	Vis à six pans creux	2
10	Rondelle élastique	2
11	Cylindre	1
12	Joint pour cylindre	1
13	Anneau de piston / anneau d'air	2
14	Segment de piston, segment d'huile	1
15	Piston	1
16	Axe de piston	1
17	Circlips c12	2
18	Bielle	1
19	Protecteur	1
20	Reniflard d'air M 16x1,5	1

21	Vis à bride M 6x16	4
22	Voyant niveau d'huile	1
23	Vis à bride M 6x8	1
24	Couvercle de carter	1
25	Déflecteur d'huile	1
26	Vis à six pans creux	1
27	Vilebrequin	1
28	Carter	1
29	Joint Huile	1
30	Palier 6204	1
31	Rotor	1
32	Ecrou hexagonal	1
33	Condensateur	1
34	Rondelle élastique C5	4
35	Vis hexagonale externe	4
36	Palier 6202	1
37	Stator	1
38	Support arrière	1
39	Anneau arrière	1
40	Vis cruciforme M4*6	1
41	Ventilateur	1
42	Circlips C14	1
43	Couvercle condensateur	1
44	Boîtier en plastique	1
45	Vis à bride M5*12	10
46	Rondelle plate M5	4
47	Câble d'alimentation	1

F 9 - LISTE DES PIECES DÉTACHÉES

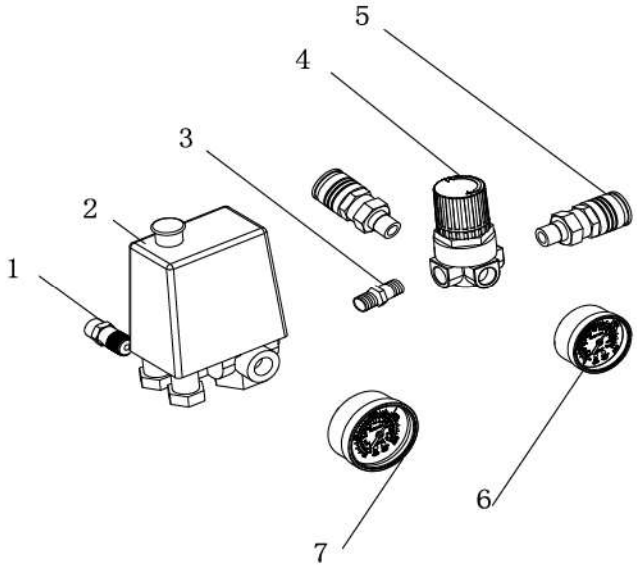
• CHASSIS - RÉSERVOIR



1	Cuve	1
2	Clapet anti-retour	1
3	Tuyau d'échappement diam.10	1
4	Tuyau de déchargement diam.6	1
5	Manchon de poignée	1
6	Robinet de vidange	1
7	Vis à bride M8	2

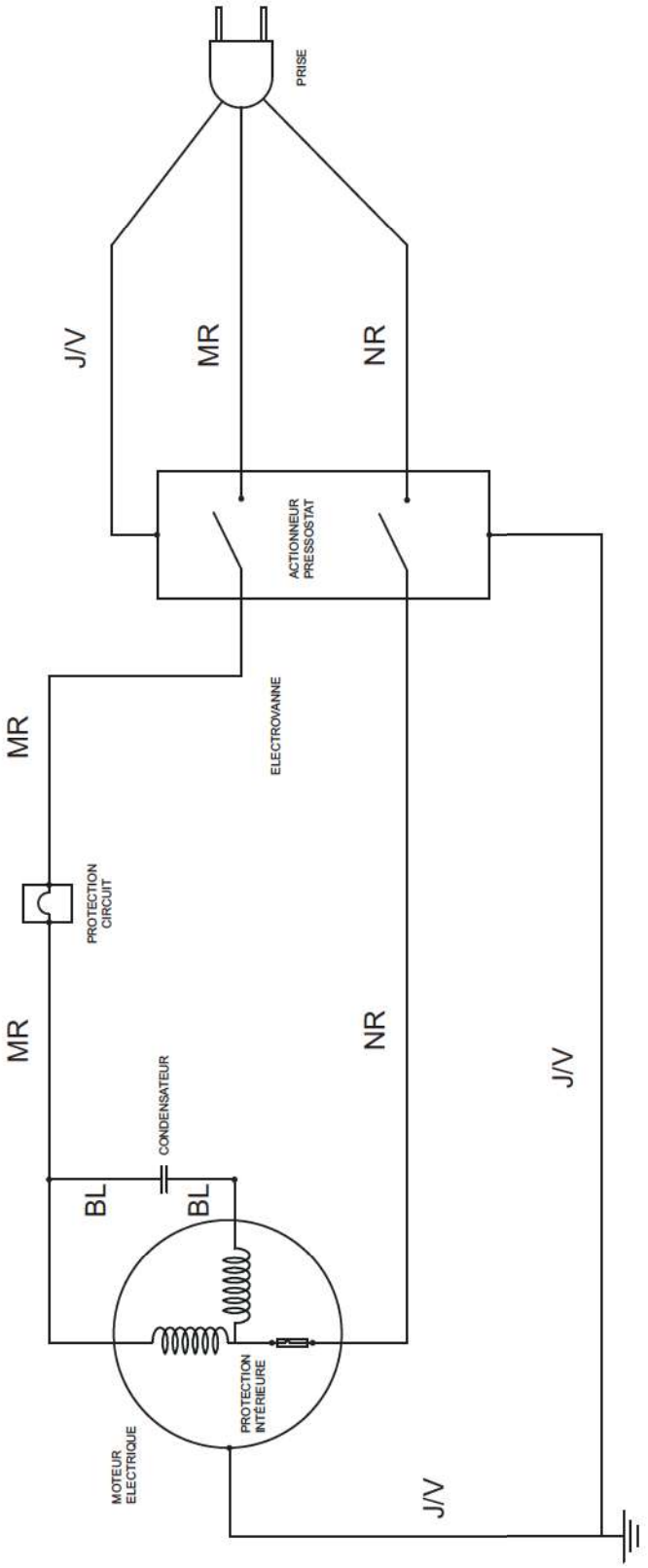
8	Pieds en caoutchouc	2
9	Vis hexagonale externe	2
10	Vis écrou M10	2
11	Joint plat M10	2
12	Roue/6 pouces	2
13	Arbre de roue M10	2

• PRESSOSTAT - DETENDEUR - MANOMETRES



1	Soupape de sécurité	1
2	Pressostat	1
3	Connecteur	1
4	Régulateur de pression	1
5	Raccord rapide	2
6	Manomètre Ø 40	1
7	Manomètre Ø 50	1

10 - SCHÉMA ELECTRIQUE F



NR	Noir
B	Bleu
MR	Marron
R	Rouge
BL	Blanc
J/V	JAUNE/VERT

PRODAIR

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UE

La société DOMAC déclare que le produit mentionné ci-dessous :

COMPRESSEUR D'AIR réf PRODAIR50 / FL-130-50L

Est conforme aux exigences des directives européennes suivantes :

Directive Machine 2006/42/EC,
Directive Basse Tension 2014/35/UE,
Directive CEM 2014/30/UE,
Directive RoHS 2011/65/UE (amendée par 2015/863/UE),
Directive Bruit 2000/14/CE (amendée par 2005/88/CE),
Directive 2014/68/UE sur les équipements sous pression et la directive 2014/29/UE sur les récipients sous pression simple selon les normes harmonisées :

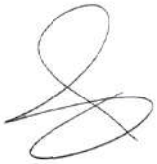
et évalué selon les normes applicables en vigueur suivantes :

EN 1012-1:2010
EN 60204-1: 2018
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN 61000-3-3:2013/A2:2021
EN ISO 3744 : 1995
EN ISO 4126-1 : 2016-12 (soupape de sécurité WYAX27)
CODAP Division 1 : 2015 (Cuve réf HY 298)

Réf	Procédure de mise en conformité à la directive 2000/14/CE : annexe VI. Références de l'organisme notifié :	Puissance	Niveau de puissance acoustique mesuré LWAm :	Niveau de puissance acoustique garanti **LWAg :**	Numéros de lots
PRODAIR50	*TÜV SÜD Industrie Service GmbH (Notified Body 0036)*	*1,5 kW*	*93 dB(A)*	*95* ***dB(A)***	*PO202312000 à PO202512999*

Dossiers techniques disponibles
auprès de Monsieur Patrice LE PONNER

Vierzon 04/07/2024



Philippe BORIES
Président Directeur Général - Chairman and managing director

CE

importé par :

DOMAC
53, route de Foëcy - Zi des Forges
18100 VIERZON - France



Made in PRC